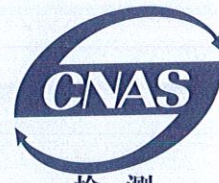




2011000465Z



(2011)国认监认字(062)号



检测
CNAS L0988

检 验 报 告

No.Gn201401732

送检单位 北京永固炜业工贸有限公司


产品名称 玻璃隔热防火门

检验类别 型式试验

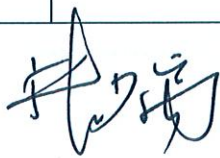
国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 报 告

No. Gn201401732

产品名称	玻璃隔热防火门	型号规格	BLFM-2123-bd5A1.50(甲级)-2
委托单位	北京永固炜业工贸有限公司	生产单位	北京永固炜业工贸有限公司
送检单位	北京永固炜业工贸有限公司	样品编号	201401732
抽样单位	北京永固炜业工贸有限公司	抽样基数	10樘
抽样地点	成品库	抽样日期	2014-01-10
样品数量	2樘	到样日期	2014-01-17
检验类别	型式试验	样品等级	A1.50(甲级)
检验日期	2014-01-17 至 2014-02-24	检验地点	质检中心
检验依据	GB12955-2008		
检验项目	全项性能		
检验结论	<p>经检验,该BLFM-2123-bd5A1.50(甲级)-2型玻璃隔热防火门耐火性能大于1.50h,符合规定的A1.50(甲级)耐火时间要求;其余各项技术指标均合格。</p> <p>按GB12955-2008《防火门》综合判定合格。(以下空白)</p> <div style="text-align: right;">  (检验业务专用章) 签发日期: 2014年3月11日 </div>		
备注	本栏空白		

批准:



审核:



编制:



检验结果汇总

No. Gn201401732

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	填充材料	达到 GB8624-2006 规定燃烧性能 A ₁ 级要求。(5.2.1.2)	符合标准要求	合格	
		达到 GB/T20285-2006 规定产烟毒性危险分级 ZA ₂ 级要求。(5.2.1.2)	符合标准要求		
2	材料厚度	门扇面板 ≥ 0.8mm 门框板 ≥ 1.2mm 铰链板 ≥ 3.0mm 不带螺孔的加固件 ≥ 1.2mm 带螺孔的加固件 ≥ 3.0mm (5.2.4.2)	0.8mm 1.2mm 3.0mm 空白 3.0mm	合格	
3	粘结剂	应达到 GB/T20285-2006 规定产烟毒性危险分级 ZA ₂ 级要求。(5.2.6)	符合标准要求	合格	
4	防火锁	应经国家认可授权检测机构检验合格,其耐火性能应符合附录 A 的规定。(5.3.1.3)	符合标准要求	合格	
5	防火合页	其耐火性能应符合附录 B 的规定。(5.3.2)	符合标准要求	合格	
6	防火闭门装置	应安装防火门闭门器,闭门器应经国家认可授权检测机构检验合格,其性能应符合 GA93 的规定。(5.3.3)	符合标准要求	合格	
7	防火顺序器	其耐火性能应符合附录 C 的规定。(5.3.4)	符合标准要求	合格	
8	防火插销	其耐火性能应符合附录 D 的规定。(5.3.5)	符合标准要求	合格	

检验结果汇总

No. Gn201401732

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
9	盖缝板	盖缝板与门扇连接应牢固，盖缝板不应妨碍门扇的正常启闭。(5.3.6)	符合标准要求	合格	
10	防火密封件	门框与门扇、门扇与门扇的缝隙处应嵌装防火密封件。(5.3.7.1)	符合标准要求	合格	
		应经国家认可授权检测机构检验合格，其性能应符合GB16807的规定。(5.3.7.2)	符合标准要求	合格	
11	防火玻璃	应经国家认可授权检测机构检验合格。防火玻璃的类型应符合标准要求，其性能应符合GB15763.1的规定。(5.3.8)	符合标准要求	合格	
12	外观质量	外观应平整、光洁、无明显凹痕或机械损伤；涂层、镀层应均匀、平整、光滑，不应有堆漆、麻点、气泡、漏涂以及流淌等现象；焊接应牢固、焊点分布均匀，不允许有假焊、烧穿、漏焊、夹渣或疏松等现象，外表面焊接应打磨平整。(5.4.2)	符合标准要求	合格	
13	尺寸偏差	门扇高度：±2mm 门扇宽度：±2mm 门扇厚度：-1mm~+2mm 门框内裁口高度：±3mm 门框内裁口宽度：±2mm 门框侧壁宽度：±2mm (5.6)	0mm -0.5mm 0mm 空白 0mm 0mm	合格	无下框

检验结果汇总

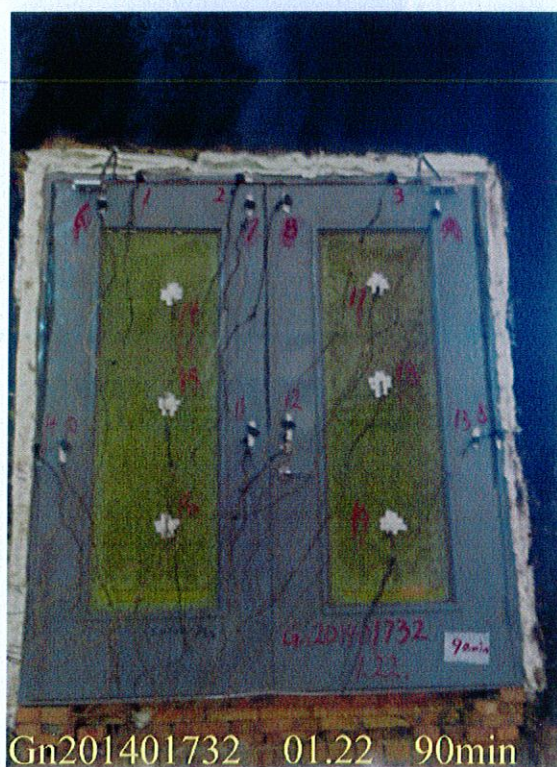
No. Gn201401732

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
14	形位公差	门扇两对角线长度差 $\leq 3\text{mm}$ 门扇扭曲度 $\leq 5\text{mm}$ 门扇宽度方向弯曲度 $< 2\text{‰}$ 门扇高度方向弯曲度 $< 2\text{‰}$ 内裁口两对角线长度差 $\leq 3\text{mm}$ (5.7)	1mm 1mm 1‰ 1‰ 空白	合格	无下框
		门扇与门框搭接尺寸 $\geq 12\text{mm}$ 门扇与门框有合页一侧的配合活动间隙不应大于设计图纸规定的尺寸公差 门扇与门框有锁一侧的配合活动间隙不应大于设计图纸规定的尺寸公差 门扇与上框的配合活动间隙 $\leq 3\text{mm}$	13mm 2mm 空白 2mm		
15	配合公差	双扇、多扇门门扇之间的缝隙 $\leq 3\text{mm}$ 门扇与下框或地面活动间隙 $\leq 9\text{mm}$ 门扇与门框有合页一侧的贴合面间隙 $\leq 3\text{mm}$ 门扇与门框有锁一侧的贴合面间隙 $\leq 3\text{mm}$ 门扇与门框上框的贴合面间隙 $\leq 3\text{mm}$ 门框与门扇的平面高低差 $\leq 1\text{mm}$ (5.8)	空白 5mm 2mm 2mm 2mm 0mm	合格	
16	灵活性	应启闭灵活、无卡阻现象。 (5.9.1)	符合标准要求	合格	

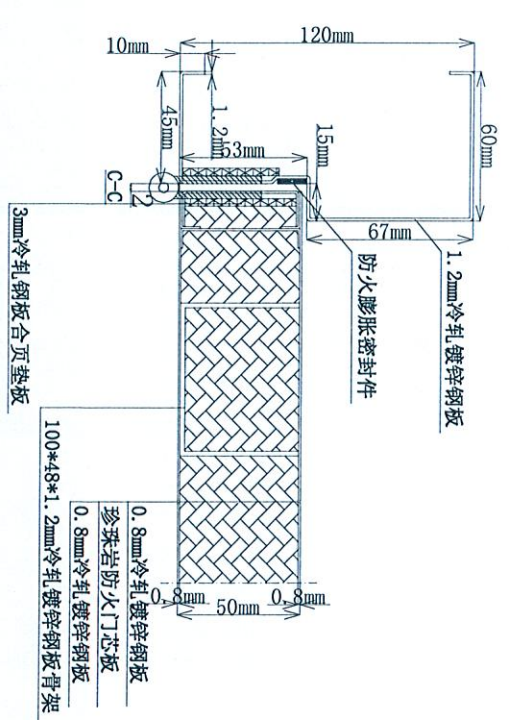
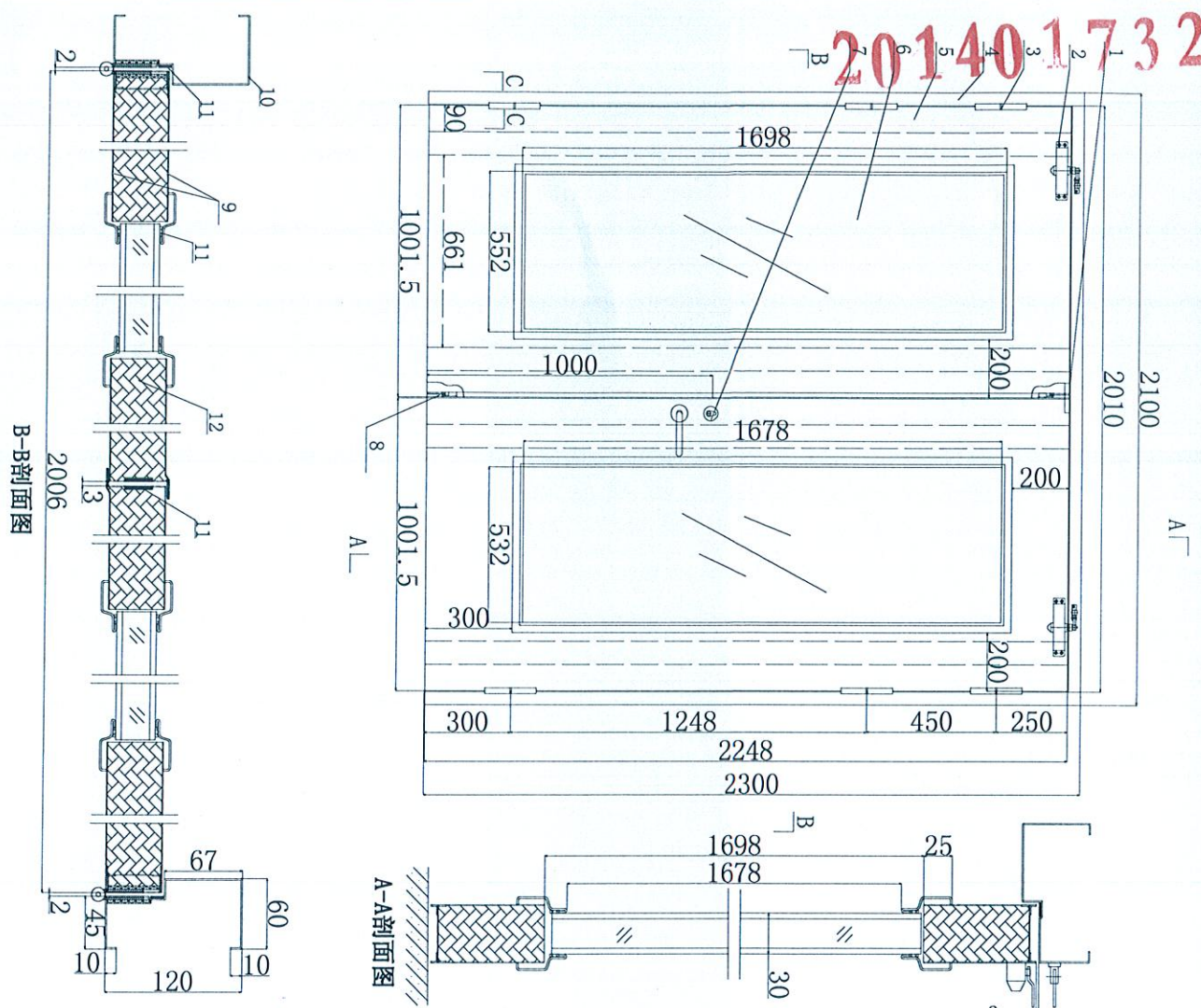
检验结果汇总

No. Gn201401732

序号	检验项目名称		标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
17	门扇开启力		≤80N (5.9.2)	60N	合格	
18	可靠性		在进行 500 次启闭试验后, 防火门不应有松动、脱落、严重变形和启闭卡阻现象。(5.10)	符合标准要求	合格	
19	耐火性能	耐火隔热性	A1.50h (甲级): ≥1.50h, 试件背火面平均温升≤140℃, 最高温升≤180℃, 门框上最高温升≤360℃。	1.50h, 试件背火面平均温升 86.9℃, 最高单点 (除门框外) 温升 117.5℃, 门框上最高单点温升 112.0℃。试件未丧失隔热性。	合格	
		耐火完整性	A1.50h (甲级): ≥1.50h, 试件背火面未出现持续达 10s 或 10s 以上火焰, 棉垫未着火。(5.11)	1.50h, 试件未丧失完整性。		
			本页以下空白			



201401732



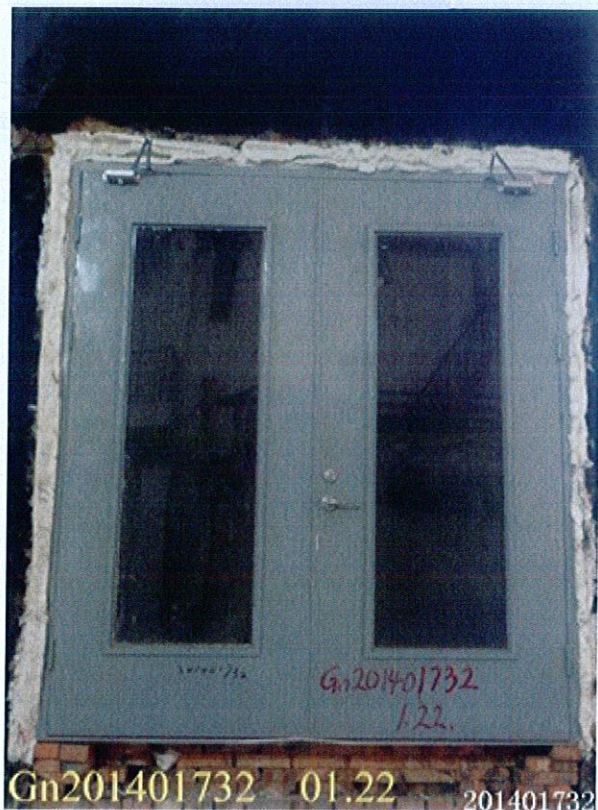
1、盖缝板由双层0.8mm冷轧镀锌钢板辊轧而成，宽度为15mm，与门扇面板一体辊轧成型。

技术要求

已核 检 07

12	珍珠岩防火门芯板	432kg/m ² ± 43.2kg/m ²	北京永利军杰建筑材料有限公司	
11	防火膨胀密封件	FPJ-A-15*2	永康市博士龙工贸有限公司	
10	门框	1.2mm冷轧镀锌钢板	北京首钢总公司冷轧镀锌薄板厂	
9	门扇面板	0.8mm冷轧镀锌钢板	北京市钢总公司冷轧镀锌薄板厂	
8	防火插销	1付 CB-WX2	丹阳市迪高五金制品有限公司	
7	防火锁	1套 CB-S1A	丹阳市迪高五金制品有限公司	
6	复合隔热型防火玻璃	2块 FFB-30-A1.50	北京燕隆志达玻璃有限公司	
5	BLFM-2123-bd-02 (甲级)	门扇	自制	
4	BLFM-2123-bd-01 (甲级)	门框	自制	
3	防火铰链 (合页)	6块 4.5寸	文安县昌盛达五金冲压件厂	
2	防火门闭门器	2套 CA93-3CIII (GSW)	丹阳市迪高五金制品有限公司	
1	防火顺序器	1套 CB-MSI	丹阳市迪高五金制品有限公司	
序号	图号	数量	规格	生产厂家
设计	梁明华			
绘图	梁明华			
审核	刘永辉			
批准	王艳茹			
产品名称		玻璃隔热防火门		
型号规格		BLFM-2123-bd5A1.50 (甲级)-2		
北京永固伟业工贸有限公司				

样品图片:



产品说明（样品描述）：

一、铭牌标志：

产品名称：玻璃隔热防火门
型号规格：BLFM-2123-bd5A1.50(甲级)-2
执行标准：GB12955-2008
制造商：北京永固炜业工贸有限公司
生产厂：北京永固炜业工贸有限公司
出厂日期：2013.11

消防产品身份信息标志：无

二、关键原材料：

- 1.门扇内填充材料种类、型号规格、生产单位：珍珠岩防火门芯板，
(432±43.2) kg/m³，北京永利军杰建筑材料有限公司。
- 2.门框和门扇面板材料：门框材料：1.2mm冷轧镀锌钢板。门扇面板材料：
0.8mm冷轧镀锌钢板。
- 3.防火玻璃规格型号：FFB-30-A1.50
- 4.防火密封件规格型号：FPJ-A-15×2

三、产品结构及特性参数：详见图纸。（以下空白）

产品一致性核查	符合
---------	----